

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเจกส์ เทคโนโลยี คอนซัลแต้นส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
			<ol style="list-style-type: none"> การบำบัดกรดไฮโดรฟลูออริกและความเข้มข้นของตะกอนให้น้อยกว่า 5 มก./ล. คือ โคแอกกูเลชัน 2 ขั้นตอน และการตกตะกอนและผ่านถังกรองทรายอัดความดันก่อนนำตะกอนไปทิ้ง การบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ : ใช้กระบวนการแบบไฮดรอกไซด์ แล้วส่งเข้าสู่กระบวนการตกตะกอนแบบซัลไฟด์ การกำจัดตะกอน : ถังเก็บตะกอน ถังอัดตะกอน และการรีดน้ำออกโดยใช้ Filter Press 								
9.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ บริษัท ลีวีพัฒนาฟอกย้อม จำกัด	ต.คลองใหม่ อ.สามพราน จ.นครปฐม	<p>ออกแบบและควบคุมการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานฟอกย้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมฟอกย้อม อัตราการไหล 1,000 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 600 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดทางชีววิทยาแบบระบบตะกอนเร่ง ประกอบด้วย บ่อพักน้ำเสีย ถังเติมอากาศ ถังตกตะกอน ถังฆ่าเชื้อโรค บ่อทำความสะอาดน้ำเสียและบ่อพักคอกบวลา ออกแบบงานโครงสร้าง งานไฟฟ้ากำลังและควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสีย 		X	X		พฤศจิกายน 2532	เมษายน 2533	บริษัท ลีวีพัฒนาฟอกย้อม จำกัด	15.0
10.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ บริษัท เค. เวลด์ เท็กซ์ไทล์ จำกัด	14/1 หมู่ที่ 6 ต.นาดี อ.เมือง จ.สมุทรสาคร	<p>สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากโรงงานทอผ้า อัตราการไหล 4,800 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 350 มก./ล. ระบบรวบรวมน้ำเสีย ระบบท่อแยก (Separate System) และสถานีสูบน้ำ (Pumping Station) ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดทางชีววิทยาแบบระบบตะกอนเร่ง ประกอบด้วย ตะแกรงตกขยะ บ่อสูบน้ำเสีย บ่อปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง ถังเติมอากาศ ถังตกตะกอน ถังเก็บตะกอนส่วนเกิน ถังฆ่าเชื้อโรค และลานตกตะกอน 		X			ธันวาคม 2532	เมษายน 2533	บริษัท เค.เวลด์เท็กซ์ไทล์ จำกัด	30.0
11.	โครงการศึกษาและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม ชลบุรี (บ่อวิน)	นิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียดก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย แบบตะกอนเร่ง ชีตความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 8,400 ลบ.ม./วัน 		X			มีนาคม 2533	มีนาคม 2534	บริษัท แอ็ค คอนซัลแต้นส์ จำกัด และ บริษัท เหมราชพัฒนาที่ดิน จำกัด	80.0

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเจกส เทคโนโลยี คอนซัลแต้นส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
12.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ บริษัท ดอนเมืองพัฒนา จำกัด	ถนนพหลโยธิน ต.คูคต อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี	ออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการจัดสรรที่ดิน <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากชุมชน ประกอบด้วย บ้านพักอาศัย 2,000 หลังคาเรือน โรงเรียนอนุบาลและตลาด อัตราการไหล 2,550 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 260 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบบำบัดน้ำเสียแบบปอดเทียมอากาศ ประกอบด้วย ปอดเทียมอากาศ ปอด Facultative Pond และปอด Polishing Pond 		X			ธันวาคม 2533	เมษายน 2534	บริษัท ดอนเมืองพัฒนา จำกัด	3.7
13.	การออกแบบระบบสุขาภิบาลและ ระบบบำบัดน้ำเสีย ของอาคารโรงครัว สำหรับสายการบิน ของบริษัท แอร์ลิงก์ เคทีเทอร์ริง จำกัด	สายการบิน ของ บริษัท แอร์ลิงก์เคทีเทอร์ริง จำกัด ในบริเวณสนามบินระหว่างประเทศ นครโคลัมโบ ประเทศศรีลังกา	ออกแบบและก่อสร้างระบบสุขาภิบาลและระบบบำบัดน้ำเสียของอาคารโรงครัว สำหรับสายการบิน ของ บริษัท แอร์ลิงก์เคทีเทอร์ริง จำกัด ในบริเวณสนามบินระหว่างประเทศนครโคลัมโบ ประเทศศรีลังกา <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย : น้ำเสียจากโรงครัวของสายการบิน ระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย บ่อกำจัดไขมัน (Flotation) และโรงบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนร่ง สามารถบำบัดน้ำเสียได้ 500 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 800 มก./ล. และ ระบบกำจัดตะกอนส่วนเกินด้วยเครื่องรีดตะกอน (Sludge Dewatering Machine) 		X			ตุลาคม 2533	กุมภาพันธ์ 2534	บริษัท สถาปนิก หนึ่งร้อยสิบ จำกัด	4.165 ล้าน เหรียญสหรัฐ
14.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ บริษัท จีเอฟพีที จำกัด	209 หมู่ที่ 1 ถ.เทพารักษ์ กม.20.5 อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ	สำรวจและออกแบบขยายระบบบำบัดน้ำเสียจากโรงงานของ บริษัท จีเอฟพีที จำกัด <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากโรงฆ่าไก่ โรงงานทำไส้กรอก และโรงงานขนไก่ อัตราการไหล 5,000 ลบ.ม./วัน BOD 1,400 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดทางชีววิทยาแบบตะกอนร่งสองขั้นตอน (Two Stage Activated Sludge) 		X			ธันวาคม 2534	10 เมษายน 2535	บริษัท จีเอฟพีที จำกัด	35.0
15.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ โรงงานบริษัท มาลีสามพราน จำกัด	อ.สามพราน จ.นครปฐม	สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมผลิตน้ำผลไม้กระป๋อง อาหารกระป๋อง <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากโรงงาน อัตราการไหล 2,000 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 8,000 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบบำบัดแบบไร้อากาศ และตะกอนร่ง ฝึกอบรมความรู้แก่เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและจัดทำเอกสารประกอบการอบรม 		X		X		พ.ศ.2535	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด	-
16.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ บริษัท ซีพีฟู๊ดส์ จำกัด		ออกแบบรายละเอียดก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงงานฆ่าสัตว์ <ul style="list-style-type: none"> ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย น้ำเสียจากโรงงาน อัตราการไหล 2,000 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 800 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : เป็นระบบตะกอนร่ง 		X				พ.ศ.2535	บริษัท ซีพีฟู๊ดส์ จำกัด	-
17.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ของ		สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมผลิตนม		X				พ.ศ.2537	บริษัท อุตสาหกรรมนมไทย	-

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเกรส เทคโนโลยี คอนซัลแทนส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
			<ul style="list-style-type: none"> ให้คำปรึกษาระหว่างการก่อสร้างและระหว่างการควบคุมดูแลระบบ 								
24.	การออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมบางปู	นิคมอุตสาหกรรมบางปู จ.สมุทรปราการ	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนร่ง ขีดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 30,000 ลบ.ม./วัน ปริมาณ BOD 500 มก./ล. 		X			14 สิงหาคม 2541	15 พฤศจิกายน 2541	บริษัท เคมีพีรด์ที (ประเทศไทย) จำกัด	
25.	การออกแบบก่อสร้างเพื่อการปรับปรุงและขยายระบบบำบัดน้ำเสียโรงงานกรีนสโตน รังสิต ของบริษัท กรีนสโตน (ประเทศไทย) จำกัด	โรงงานกรีนสโตน รังสิต ถนนรังสิต-นครนายก ต.ประชาธิปัตย์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียด เพื่อการปรับปรุงและขยายระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน กรีนสโตน รังสิต เพื่อให้สามารถรองรับแผนการขยายโรงงานในปี พ.ศ.2542 โดยใช้พื้นที่ดิน ไม่เกิน 16 ไร่ ในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียปัจจุบัน ความสามารถของโรงบำบัดน้ำเสีย : <ul style="list-style-type: none"> - สามารถบำบัดน้ำเสียได้ 6,200 ลบ.ม./วัน - ค่า BOD น้ำเข้า 3,000 มก./ลิตร - น้ำที่บำบัดแล้วมีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม จัดทำรายการประกอบแบบ (Specification) ประมาณราคาค่าก่อสร้าง และเอกสารที่ใช้ในการประกวดราคาทั้งหมด 		X			20 กุมภาพันธ์ 2542	10 พฤษภาคม 2542	บริษัท กรีนสโตน (ประเทศไทย) จำกัด	57.6
26.	การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน) โรงงานจังหวัดนครพนม	ต.บ้านแพง อ.ท่าลาด จ.นครพนม	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบบ่อหมัก (Anaerobic Pond) และแบบบ่อฝิ่ง (Facultative Pond) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 600 ลบ.ม./วัน น้ำเสียมีค่า BOD 4,000 มก./ล. จัดทำรายการประกอบแบบ (Specification) ประมาณราคาค่าก่อสร้าง และเอกสารที่ใช้ในการประกวดราคาทั้งหมด 		X			15 มีนาคม 2542	30 เมษายน 2542	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	9.84
27.	การออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียขนาด 2,200 ลบ.ม./วัน ของโรงงานบริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด	จ.ชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียจากการผลิตโพลีเอสเตอร์ ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย : อัตราการไหล 2,200 ลบ.ม./วัน BOD 5,300 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบบำบัดแบบตะกอนร่ง แบบสองขั้นตอน (Two Stage Activated Sludge) 		X			16 พฤษภาคม 2545	26 พฤศจิกายน 2545	บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด	45.0
28.	การออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียขนาด 4,000 ลบ.ม./วัน ของโรงงานฟอกย้อมจังหวัดราชบุรี	จ.ราชบุรี	<ul style="list-style-type: none"> สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียจากการย้อมผ้า ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย : อัตราการไหล 4,000 ลบ.ม./วัน BOD 400 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบบำบัดทางชีววิทยา แบบตะกอนร่ง (Activated Sludge) 		X			26 กรกฎาคม 2545	12 พฤศจิกายน 2545	บริษัท อินพีทีย โปรเกรส เท็กซ์ไทล์ จำกัด	45.0
29.	งานออกแบบการปรับปรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ระยะที่ 2	นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อ.เมือง จ.ระยอง	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียดเพื่อการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย แบบตะกอนร่ง จากเดิมซึ่งมีความสามารถในการรับอัตราการไหล 12,000 ลบ.ม./วัน และค่าบีโอดี 750 มก./ล. ให้สามารถรับอัตราการไหล 30,000 ลบ.ม./วัน และค่าบีโอดี 500 มก./ล. 		X			26 มีนาคม 2546	31 พฤษภาคม 2546	บริษัท อีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด	77.71
30.	การออกแบบโรงบำบัดน้ำเสียตอนที่ 2 ของสนามบินสุวรรณภูมิ	ท่าอากาศยานสากลกรุงเทพแห่งที่ 2 (สนามบินสุวรรณภูมิ) จ.สมุทรปราการ พื้นที่โครงการ 32.0 ตร.กม.	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนร่ง ขีดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 9,000 ลบ.ม./วัน จัดทำรายการประกอบแบบ (Specification) ประมาณราคาค่าก่อสร้าง 		X			17 มิถุนายน 2547	15 สิงหาคม 2547	บริษัท ท่าอากาศยานสากลกรุงเทพแห่งใหม่ จำกัด	297.90

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเกรส เทคโนโลยี คอนซัลแทนส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
			และเอกสารที่ใช้ในการประกวดราคาทั้งหมด								
31.	งานศึกษาออกแบบเพื่อปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียโรงงานอาหารสยาม อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี	อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียของอาหารสยาม แบ่งเป็น 3 ส่วน คือ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำเสียจากกระบวนการ Deionization และน้ำเสียจากสำนักงานและบ้านพัก (Domestic Wastewater) ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอาหารสยามเดิม ประกอบด้วย ระบบบำบัดแบบ UASB ตามด้วยระบบบำบัดแบบบ่อผึ่ง โดยสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นหลังจากการทิ้งน้ำที่เกิดจากกระบวนการ Demineralization ทำให้กระบวนการบำบัดน้ำเสียที่มีอยู่ไม่สามารถบำบัดน้ำเสียได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม การออกแบบปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถรับปริมาณน้ำเสียได้สูงสุด 4,000 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำเสียเฉลี่ย 2,520 ลบ.ม./วัน ค่า COD สูงสุด 10,000 มก./ล. และ ค่า COD เฉลี่ย 6,850 มก./ล. ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - การปรับปรุงบ่อ การปรับปรุงระบบควบคุมและระบบกระจายน้ำเข้าของระบบ UASB - การปรับปรุงเพิ่มปริมาตร Anaerobic Pond ก่อสร้างระบบกระจายน้ำเข้า ปรับทิศทางการไหลของน้ำ และก่อสร้างระบบสูบน้ำหมุนเวียน เพื่อเพิ่มความสามารถในการรองรับน้ำเสียของบ่อผึ่งเดิม - ก่อสร้างบ่อ Wet Land เพิ่มเติมเพื่อกำจัดสารอินทรีย์ให้มีค่าตามมาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะปล่อยน้ำลงสู่ทางระบายน้ำสาธารณะ 		X			28 มีนาคม 2549	20 มิถุนายน 2549	บริษัท อาหารสยาม จำกัด (มหาชน)	40.41
32.	งานศึกษาออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย Deionization โรงงานอาหารสยาม อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี	อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการ Deionization (DI) น้ำเสีย DI เป็นน้ำเสียที่เกิดจากการบวนการล้างถัง Ion exchange ซึ่งประกอบด้วย ถัง Cationic resin และ Anionic resin ซึ่งมีความเข้มข้นแปรตั้น pH สูง และมีปริมาณซัลเฟตในน้ำเสียสูง (40,000-60,000 มก./ล.) ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย : อัตราการไหล 400 ลบ.ม./วัน ค่าซีไอดี 2,200 มก./ล. ค่าบีไอดี 1,100 มก./ล. ระบบบำบัดน้ำเสีย : Sequencing Batch Reactor 		X			19 กันยายน 2550	22 พฤศจิกายน 2550	บริษัท อาหารสยาม จำกัด (มหาชน)	15.78
33.	การออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานไออิชิ ที่นิคมอุตสาหกรรมนวนคร และนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร	นิคมอุตสาหกรรมนวนคร จ.ปทุมธานี นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จ.ชลบุรี	<p>สำรวจและออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียจากการผลิตน้ำชา น้ำผลไม้ เบเกอร์รี่</p> <ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบ HYBRID UASB และ AEROBIC FIXED FILM ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย <p>นวนคร : อัตราการไหล 3,000 ลบ.ม./วัน BOD 1,200 มก./ล. อมตะนคร : อัตราการไหล 2,000 ลบ.ม./วัน BOD 2,000 มก./ล.</p>		X			27 กันยายน 2550	ธันวาคม 2550	บริษัท ไออิชิเทรคดิ่ง จำกัด	45.0 (นวนคร) 40.0 (อมตะนคร)
34.	งานศึกษาความเป็นไปได้และทางเลือกในการปรับปรุงขยายระบบบำบัดน้ำเสียนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก	นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก อ.เมือง จ.ระยอง	<ul style="list-style-type: none"> งานตรวจสอบข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสียเดิมและสรุปเป้าหมายของเจ้าของโครงการ การจำลอง (Simulation) ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยโปรแกรม Biowin การจำลอง (Simulation) ระบบบำบัดน้ำเสียที่สภาวะเป้าหมาย โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ 	X				27 สิงหาคม 2551	30 ธันวาคม 2551	บริษัท อีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอลเซท จำกัด	382.70

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเกรส เทคโนโลยี คอนซัลแทนส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
			<p>โดยโปรแกรม Biowin และระบุส่วนที่ต้องปรับปรุงเพิ่มเติม</p> <ul style="list-style-type: none"> งานกำหนดทางเลือกและการจำลอง (Simulation) แต่ละทางเลือกของการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยโปรแกรม Biowin งานเปรียบเทียบทางเลือกแต่ละทางเลือก โดยพิจารณาทั้งด้านเทคนิค ค่าก่อสร้าง การควบคุมและดูแลรักษา และสรุปทางเลือกที่เหมาะสม งานจัดทำแบบเบื้องต้น (Conceptual Design) ในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย ตามทางเลือกที่เหมาะสมและประมาณราคาก่อสร้างเบื้องต้น จัดทำรายงานศึกษาความเป็นไปได้และทางเลือกในการปรับปรุงขยายระบบบำบัดน้ำเสีย เสนอกับเจ้าของโครงการ <p>สรุปทางเลือกที่เหมาะสม : การปรับปรุงเป็นระบบ Contact Stabilization Activated Sludge (CSAS) ปัจจุบันสามารถรับปริมาณน้ำเสียประมาณ 40,000 ลบ.ม./วัน ปรับปรุงให้สามารถรับปริมาณน้ำเสียได้ 60,000 ลบ.ม./วัน ที่ค่าบีโอดี 200 มก./ล.</p>								
35.	งานออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย (ปรับปรุง) นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตะวันออก (มาบตาพุด)	นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อ.เมือง จ.ระยอง	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเดิมแบบ Activated Sludge มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 40,000 ลบ.ม./วัน ที่บีโอดี 200 มก./ล. ปรับปรุงให้เป็นรูปแบบของ Contact Stabilization Activated Sludge (CAAS) ขนาด 60,000 ลบ.ม./วัน ค่าบีโอดี 200 มก./ล. 		X			2 เมษายน 2552	13 พฤษภาคม 2553	บริษัท อีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด	156.42
36.	โครงการออกแบบรายละเอียดปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงงานอุยยาของบริษัท โอเอสสา จำกัด	จ.พระนครศรีอยุธยา	<ul style="list-style-type: none"> การคัดเลือกทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ออกแบบปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเดิมแบบ Aerated Lagoon ขนาด 1,600 ลบ.ม./วัน เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Modified Sequencing Batch Reactor ซึ่งเป็นระบบที่ผสมผสานกันระหว่างระบบ Activated Sludge และ Sequencing Batch Reactor โดยจะมีการทำงานที่น้ำขั้วดี ทั้งสองระบบมาได้ด้วยกัน คือ น้ำเสียเข้าระบบจะไหลเข้าแบบต่อเนื่อง และกำจัดมลสารในถังเติมอากาศ ส่วนถัง SBR จะทำหน้าที่แทนถังตกตะกอนทำให้ไม่ต้องใช้เครื่องกวาดตะกอนถังตกตะกอนเหมือนระบบ Activated Sludge ทั่วไป ลักษณะสมบัติของน้ำเสีย : น้ำเสียจากโรงงานผลิตเครื่องดื่ม พนักงาน และโรงอาหาร อัตราการไหล 2,500 ลบ.ม./วัน ค่าบีโอดี BOD 500 มก./ล. 	X	X			5 สิงหาคม 2553	มีนาคม 2554	บริษัท โอเอสสา จำกัด	79.79
37.	งานจ้างที่ปรึกษาโครงการปรับปรุง/ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย โรงงานผลิตพินอล ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) จังหวัดระยอง	<ul style="list-style-type: none"> การรวบรวมและทบทวนข้อมูลการออกแบบเดิม การสำรวจพื้นที่ปรับปรุง/ก่อสร้าง การกำหนดเกณฑ์การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย การออกแบบขั้นหลักการ (Conceptual Design) สำหรับการปรับปรุงขยายระบบบำบัดน้ำเสีย ตามทางเลือกต่างๆ พร้อมทั้งประเมินค่าใช้จ่ายในการก่อสร้าง และการเดินระบบและบำรุงรักษา การจำลอง (Simulation) แต่ละทางเลือกของการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย โดยใช้แบบจำลอง 	X				11 ตุลาคม 2555	2 กรกฎาคม 2556	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	320.68

ประสบการณ์ในงานศึกษาออกแบบรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท โปรเกรส เทคโนโลยี คอนซัลแทนส์ จำกัด (PTC) (ต่อ)

ลำดับ ที่	ชื่อโครงการ	พื้นที่โครงการ	รายละเอียดของโครงการ	ลักษณะโครงการ*				ระยะเวลาปฏิบัติงาน		เจ้าของโครงการ	มูลค่าโครงการ (ล้านบาท)
				งาน FS	งาน DD	งาน CS	งาน O&M	วันเริ่มงาน	วันสิ้นสุดงาน		
			ทางคณิตศาสตร์ โดยโปรแกรม Biowin <ul style="list-style-type: none"> การวิเคราะห์และสรุปทางเลือกที่เหมาะสม : กระบวนการบำบัดทางชีวภาพแบบ MEMBRANE BIOREACTOR (เพิ่มความสามารถในการรับน้ำเสียจาก 1,000 ลบ.ม./วัน เป็น 2,750 ลบ.ม./วัน ที่ค่าซีโอดีน้ำเสียเข้าระบบชีวภาพ 3,500 มก./ล.) การจัดทำแบบขั้นหลักการ (Conceptual Design) สำหรับทางเลือกที่เหมาะสมในการปรับปรุง/ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย การจัดทำเอกสารประกวดราคา ขอบเขตงานจัดจ้างผู้รับเหมา และการคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคา 								

หมายเหตุ : งาน FS หมายถึง งานศึกษาความเหมาะสม งาน DD หมายถึง งานออกแบบรายละเอียดและจัดทำเอกสารประกวดราคา งาน CS หมายถึง งานควบคุมงานก่อสร้าง งาน O&M หมายถึง งานฝึกอบรมให้ความรู้แก่เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลระบบ